

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77

FAX +33 (0) 4 50 03 66 79

E-MAIL: rd@rdmo.com

PRECITRAME MTR 212

Type: Transfert horizontal cnc

Marque: PRECITRAME

Modèle: MTR 212

Année: 2006

N° Série : 281.908 N° Stock : P2443





Usinage des pièces "Lame de bord" et "Lame de centre" pour bracelets de montre métallique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nombre d'axes
Nombre de postes
Nombre de station d'usinage
Temps d'indexation
2 [s]

UNITÉ D'USINAGE

- Désignation : UV151-3 - Nombre d'unités : 1

- Courses axes X/Y/Z : 110 / 150 / 135 [mm]
- Vitesse avance rapide : 6500 [mm/min]
- Résolution : 0.001 [mm]

- Résolution UNITÉ D'USINAGE

Désignation : UV50-3
 Nombre d'unités : 8
 Courses axes X/Y/Z : 40 / 120 / 100 [mm]
 Vitesse avance rapide : 6500 [mm/min]

- Résolution BROCHES

- Type de broche : Electrobroche Ø38

* Nombre de broches : 14

* Type de porte outil : ISO10

* Vitesse de broche : 18.000 [tr/min]

* Puissance de broche : 0.25 [kW]

- Type de broche : Electrobroche Ø38

: 0.001 [mm]

Type: Transfert horizontal cnc

Marque : PRECITRAME Modèle : MTR 212

Année : 2006

N° Série : 281.908 N° Stock : P2443

* Nombre de broches : 4

* Type de porte outil : ISO10

* Vitesse de broche : 9.000 [tr/min]

* Puissance de broche : 0.25 [kW]

- Type de broche : Electrobroche Ø120

* Nombre de broches : 1

* Type de porte outil : HSK40

* Vitesse de broche : 8.710 [tr/min]

* Puissance de broche : 3.8 [kW]

- Type de broche : Electrobroche à réducteur Ø38

* Nombre de broches : 2

* Type de porte outil : ISO10

* Vitesse de broche : 9.000 [tr/min]

* Puissance de broche : 0.25 [kW]

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]- Puissance installée : 10 [kW]

ENCOMBREMENT

Dimensions au sol : 4600 x 3600 [mm]
 Hauteur machine : 3200 [mm]
 Poids machine : 13500 [kg]

EQUIPEMENT

- CNC : Siemens

- Groupe de refroidissement

Bac d'arrosage* avec pompe HPConvoyeur à copeaux

- Aspirateur brouillard d'huile : ELBARON RON/A 120