

## PIFFNER - HYDROMAT PT45/16

**Type : Transfert horizontal cnc**  
**Marque : PFIFFNER - HYDROMAT**  
**Modèle : PT45/16**  
**Année : 2015**  
**N° Série : PT45/16-6**  
**N° Stock : T12885**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 48
- Nombre de postes	: 16
- Nombre d'unités	:
- Nombre d'unités possibles horizontales	: 16
- Nombre d'unités possibles verticales	: 7
- Diamètre maxi	: 45 [mm]
- Largeur maxi pièce	: 150 [mm]
- Unité de base GM50/150	:
* Course Z	: 150 [mm]
* Puissance broche	: 5 [kW]
* Vitesse de broche	: 0 - 8000 [tr/min]
- Chariot X/Y	:
* Courses X	: +/- 40 [mm]
* Courses Y	: +/- 20 [mm]
- Dimensions	: 14000 x 4800 x 3000 [mm]
- Poids	: 13 [t]
- Nombre d'heures	: 4283 [h]

**Type : Transfert horizontal cnc**  
**Marque : PFIFFNER - HYDROMAT**  
**Modèle : PT45/16**  
**Année : 2015**  
**N° Série : PT45/16-6**  
**N° Stock : T12885**

#### EQUIPEMENT

- Commande CNC Bosch Rexroth  
INDRAMOTION MTX-L85

- Poste 1 :

\* unité de sciage 52/100 3 axes

- Poste 2 :

\* chariot 50/150 (réglage manuel) ref.  
22.10.002-1

\* unité 50/150 ref 22.42.001-6 (1 axe)

\* Arrosage centre broche

- Poste 3 :

\* chariot 50/150 (réglage manuel) ref.  
22.10.002-1

\* unité 50/150 ref 22.42.001-6 (1 axe)

\* Arrosage centre broche

- Poste 4 :

\* chariot 50/150 (réglage manuel) ref.  
22.10.002-1

\* unité 50/150 ref 22.42.001-6 (1 axe)

\* Arrosage centre broche

- Poste 5 :

\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001-4 (2 axes)

\* unité CNC 50/150 ref 22.42.001-6 (avec  
fonction tournage CNC)

\* Arrosage centre broche

- Poste 6 :

\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001-4 (2 axes)

\* unité CNC 50/150 ref 22.42.001-6 (avec  
fonction tournage CNC)

\* Arrosage centre broche

- Poste 7 :

\* chariot 50/150 réglage manuel ref  
22.10.002.1

\* unité recessing ref 22.42.041.1

- Poste 8 :

\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4 (2001)

\* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (avec  
fonction tournage CNC)

- Poste 9 :

\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4

\* unité recessing ref 22.42.039.2

- Poste 10 :

\* chariot 50/150 réglage manuel ref  
22.10.002.1

\* unité recessing ref 22.42.039.8

- Poste 11 :

\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4

\* unité 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction  
tournage CNC)

- Poste 12 :

\* chariot 50/150 ref 22.10.002.1

\* unité recessing ref 22.42.041.1

- Poste 13 :

\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4

\* unité recessing ref 22.42.041.1

- Poste 14 :

**Type : Transfert horizontal cnc**  
**Marque : PFIFFNER - HYDROMAT**  
**Modèle : PT45/16**  
**Année : 2015**  
**N° Série : PT45/16-6**  
**N° Stock : T12885**

\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4  
\* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction  
tournage)  
- Poste 15 :  
\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4  
\* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction  
tournage)  
\* Arrosage centre broche  
- Poste 16 :  
\* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4  
\* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction  
tournage)  
\* Arrosage centre broche  
- Embarreur longueur 4 m  
- Bac d'arrosage KNOLL (2000 Litres)  
avec pompe HP 60 [bars]  
- Convoyeur à copeaux