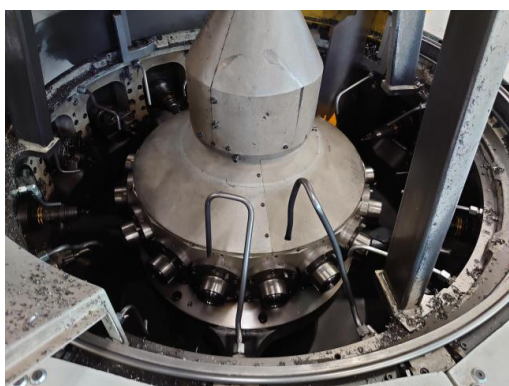


PIFFNER - HYDROMAT PT 45/16

Type : Transfert horizontal cnc
Marque : PIFFNER - HYDROMAT
Modèle : PT 45/16
Année : 2015
N° Série : PT45/16-6
N° Stock : T12885



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 48
- Nombre de postes	: 16
- Nombre d'unités	:
- Nombre d'unités possibles horizontales	: 16
- Nombre d'unités possibles verticales	: 7
- Diamètre maxi	: 45 [mm]
- Largeur maxi pièce	: 150 [mm]
- Unité de base GM50/150	:
* Course Z	: 150 [mm]
* Puissance broche	: 5 [kW]
* Vitesse de broche	: 0 - 8000 [tr/min]
- Chariot X/Y	:
* Courses X	: +/- 40 [mm]
* Courses Y	: +/- 20 [mm]
- Dimensions	: 14000 x 4800 x 3000 [mm]
- Poids	: 13 [t]
- Nombre d'heures	: 4283 [h]

Type : Transfert horizontal cnc
Marque : PFIFFNER - HYDROMAT
Modèle : PT 45/16
Année : 2015
N° Série : PT45/16-6
N° Stock : T12885

EQUIPEMENT

- Commande CNC Bosch Rexroth
INDRAMOTION MTX-L85

- Poste 1 :
* unité de sciage 52/100 3 axes

- Poste 2 :
* chariot 50/150 (réglage manuel) ref.
22.10.002-1
* unité 50/150 ref 22.42.001-6 (1 axe)
* Arrosage centre broche

- Poste 3 :
* chariot 50/150 (réglage manuel) ref.
22.10.002-1
* unité 50/150 ref 22.42.001-6 (1 axe)
* Arrosage centre broche

- Poste 4 :
* chariot 50/150 (réglage manuel) ref.
22.10.002-1
* unité 50/150 ref 22.42.001-6 (1 axe)
* Arrosage centre broche

- Poste 5 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001-4 (2 axes)
* unité CNC 50/150 ref 22.42.001-6 (avec
fonction tournage CNC)
* Arrosage centre broche

- Poste 6 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001-4 (2 axes)
* unité CNC 50/150 ref 22.42.001-6 (avec
fonction tournage CNC)
* Arrosage centre broche

- Poste 7 :
* chariot 50/150 réglage manuel ref
22.10.002.1
* unité recessing ref 22.42.041.1

- Poste 8 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4 (2001)
* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (avec
fonction tournage CNC)

- Poste 9 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4
* unité recessing ref 22.42.039.2

- Poste 10 :
* chariot 50/150 réglage manuel ref
22.10.002.1
* unité recessing ref 22.42.039.8

- Poste 11 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4
* unité 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction
tournage CNC)

- Poste 12 :
* chariot 50/150 ref 22.10.002.1
* unité recessing ref 22.42.041.1

- Poste 13 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4
* unité recessing ref 22.42.041.1

- Poste 14 :

Type : Transfert horizontal cnc
Marque : PFIFFNER - HYDROMAT
Modèle : PT 45/16
Année : 2015
N° Série : PT45/16-6
N° Stock : T12885

* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4
* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction
tournage)
- Poste 15 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4
* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction
tournage)
* Arrosage centre broche
- Poste 16 :
* chariot CNC 50/150 ref 22.10.001.4
* unité CNC 50/150 ref 22.42.001.6 (fonction
tournage)
* Arrosage centre broche
- Embarreur longueur 4 m
- Bac d'arrosage KNOLL (2000 Litres)
avec pompe HP 60 [bars]
- Convoyeur à copeaux