

## INDEX V160G

Type : Tour cnc vertical

Marque : INDEX

Modèle : V160G

Année : 2010

N° Série : 020066

N° Stock : 9454



2 broches, 2 tourelles, 2 axes Y, 2 axes B, alimentation et évacuation des pièces automatiques

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| - Nombre d'axes                 | : 10                 |
| - Nombre de broches             | : 2                  |
| - Nombre de tourelles           | : 2                  |
| - diamètre sur le banc          | : 350 [mm]           |
| <b>BROCHE</b>                   |                      |
| - nez de broche ISO 702/1       | : 140 [mm]           |
| - diamètre du mandrin           | : 160 [mm]           |
| - diamètre maxi en barre        | : 65 [mm]            |
| - vitesses                      | : 0 à 5.000 [tr/min] |
| - puissance                     | : 20 / 27 [kW]       |
| - précision d'indexation axe C1 | : 0,001 [°]          |
| - courses (X1/Z1)               | : 1190 / 260 [mm]    |
| <b>CONTREBROCHE</b>             |                      |
| - nez de broche ISO 702/1       | : 140 [mm]           |
| - diamètre du mandrin           | : 160 [mm]           |
| - diamètre maxi en barre        | : 65 [mm]            |
| - vitesses                      | : 0 à 5.000 [tr/min] |
| - puissance                     | : 20 / 27 [kW]       |
| - précision d'indexation axe C3 | : 0,001 [°]          |
| - course (X3)                   | : 607 [mm]           |
| <b>TOURELLE INFERIEURE</b>      |                      |
| - nombre de positions           | : 12                 |

**Type : Tour cnc vertical**

**Marque : INDEX**

**Modèle : V160G**

**Année : 2010**

**N° Série : 020066**

**N° Stock : 9454**

- porte-outils : VDI 25  
- nombre de positions tournantes : 12  
- vitesses des outils tournants : 6.000 [tr/min]  
- puissance des outils tournants : 8,5 [kW]  
- course (Y1) : +/- 60 [mm]  
- course (B1) : 360 [°]  
- précision d'indexation axe B1 : 0,001 [°]

#### TOURELLE SUPERIEURE

- nombre de positions : 12  
- porte-outils : VDI 25  
- nombre de positions tournantes : 12  
- vitesses des outils tournants : 6.000 [tr/min]  
- puissance des outils tournants : 8,5 [kW]  
- courses (Y3/Z3) : +/- 60 / 260 [mm]  
- course (B3) : 360 [°]  
- précision d'indexation axe B3 : 0,001 [°]

#### ALIMENTATION ELECTRIQUE

- tension : 400 [V]  
- puissance installée : 57 [kVA]

#### DIMENSIONS

- encombrement : 5.205 x 2.770[mm]  
- hauteur : 2.750 [mm]  
- poids : 11.000 [kg]

#### HEURES

- sous tension : 42.888 [h]  
- en production : 39.480 [h]

#### ÉQUIPEMENT

- CNC INDEX C200-4D (SIEMENS 840D Powerline)  
- Interface : USB  
- Règles de mesure directe  
- Lampe d'état 3 couleurs  
- Convoyeur à copeaux : KNOLL  
- Bac de lubrification avec pompe : 8 [bars]  
- Déshuileur  
- Stockeur pour 35 palettes 160 x 160 mm : SCHMID PUS 160/35  
- Récupérateur de pièce avec bande transporteuse