

## GILDEMEISTER GLD 25

Type : Tour cnc poupée mobile  
Marque : GILDEMEISTER  
Modèle : GLD 25  
Année : 2000  
N° Série : 5401-0449  
N° Stock : T14430



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 6
- Nombre de broches	: 2
BROCHE PRINCIPALE	
- Diamètre maximum en barre	: 25 [mm]
- Course	: 160 [mm]
- Vitesses de broche	: 8000 [tr/min]
- Précision d'indexation axe C	: 0.0001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Diamètre maximum en barre	: 25 [mm]
- Nombre de tourelles	: 1
TOURELLE SUPÉRIEURE	
- Nombre de positions	: 7
- Nombre de positions motorisées	: 7
- Course X	: 100 [mm]
- Course Z	: 270 [mm]
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
PEIGNE 1	
- Nombre de positions	: 8
- Nombre de positions motorisées	: 3
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
- Course X/Y	: 220/30 [mm]
CONTRE OPERATION	
- Nombre de positions	: 3
ALIMENTATION ELECTRIQUE	

**Type : Tour cnc poupée mobile**

**Marque : GILDEMEISTER**

**Modèle : GLD 25**

**Année : 2000**

**N° Série : 5401-0449**

**N° Stock : T14430**

- Tension alimentation : 400 [V]  
HEURES MACHINE  
- Heures sous tension : 42595 [h]  
- Heures de travail : 13446 [h]  
- Heures de broche : 6412 [h]

#### **ÉQUIPEMENT**

- CNC : Fanuc 18 iT  
- Interface : RS232 / PCMCIA  
- Canon tournant  
- Récupérateur de pièces  
- Bac d'arrosage  
- Pousse-barre hydraulique marque/type : LNS 6.26 HS4.4  
- Nombre de portes-outils tournants : 5  
- Jeu de pinces pour mandrin  
- Jeu de pinces pour canon