

INDEX G200

Type : Tour CNC
Marque : INDEX
Modèle : G200
Année : 2002
N° Série : 511479
N° Stock : T14111



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 7
- Nombre de broches	: 2
- Nombre de tourelles	: 1
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche - Tour CNC	: A2-5
- Puissance de broche	: 22 [kW]
- Vitesse de broche	: 6000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 60 [mm]
- Diamètre maximum usinable	: 200 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Nez de broche - Tour CNC	: A2-5
- Puissance de broche	: 22 [kW]
- Vitesse de broche	: 6000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 60 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
- Course Z	: 445 [mm]
TOURELLE 1	
- Nombre de positions	: 14
- Nombre de positions motorisées	: 14
- Course X/Z	: 105/400 [mm]
- Course Y	: 120 [mm]
- Course axe B	: +90/-270 [°]
- Type d'outil - tour CNC	: VDI 25
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]

Type : Tour CNC
Marque : INDEX
Modèle : G200
Année : 2002
N° Série : 511479
N° Stock : T14111

- Puissance outils tournants : 5.5 [kW]
ALIMENTATION ELECTRIQUE
- Tension alimentation : 400 [V]
ENCOMBREMENT
- Dimensions au sol : 4.975 X 2.890 [mm]
- Hauteur machine : 2.050 [mm]
- Poids machine : 4800 [kg]

EQUIPEMENT

- CNC : Siemens 840C
- Bac d'arrosage
* avec pompe HP
- Convoyeur à copeaux
- Récupérateur de pièces
- Bande transporteuse de pièces
- Embarreur : LNS