

HYUNDAI SKT15 LMS

Type : Tour CNC
 Marque : HYUNDAI
 Modèle : SKT15 LMS
 Année : 2011
 N° Série : G3150-0213
 N° Stock : 10148



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 4
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche	: A2-5"
- Puissance de broche	: 11 [kW]
- Vitesses de broche	: 6000 [tr/min]
- Diamètre maximum en barre	: 45 [mm]
- Diamètre maximum usinable	: 255 [mm]
- Diamètre maximum sur le banc	: 530 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Puissance de broche	: 3.7 [kW]
- Vitesses de broche	: 6000 [tr/min]
- Diamètre maximum en barre	: 33 [mm]
- Course Z	: 750 [mm]
TOURELLE 1	
- Nombre de positions	: 12
- Course X/Z	: 220 / 550 [mm]
ALIMENTATION ELECTRIQUE	
- Tension alimentation	: 330 [V]
- Puissance installée	: 22 [kVA]
ENCOMBREMENT	
- Dimensions au sol	: 3.045 x 1.650 [mm]
- Poids machine	: 4300 [kg]
HEURES MACHINE	

Type : Tour CNC
Marque : HYUNDAI
Modèle : SKT15 LMS
Année : 2011
N° Série : G3150-0213
N° Stock : 10148

- Heures sous tension : 33539 [h]
- Heures de travail : 9271 [h]

ÉQUIPEMENT

- CNC : Fanuc Series 21i-TB
- Bac d'arrosage
- Convoyeur à copeaux
- Récupérateur de pièces
- Embarreur : IEMCA BOSS 545 E / 32LL