

## BIGLIA B501M

**Type : Tour CNC**  
**Marque : BIGLIA**  
**Modèle : B501M**  
**Année : 1998**  
**N° Série : 5458**  
**N° Stock : T16378**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                  |                    |
|----------------------------------|--------------------|
| - Nombre d'axes                  | : 3                |
| <b>BROCHE PRINCIPALE</b>         |                    |
| - Nez de broche - Tour CNC       | : A2-6             |
| - Puissance de broche            | : 15 [kW]          |
| - Vitesse de broche              | : 4000 [tr/min]    |
| - Diamètre max en barre          | : 68 [mm]          |
| - Diamètre max sur le banc       | : 320 [mm]         |
| - Précision d'indexation axe C   | : 0.001 [°]        |
| <b>TOURELLE</b>                  |                    |
| - Nombre de positions            | : 12               |
| - Nombre de positions motorisées | : 6                |
| - Course X/Z                     | : 210/500 [mm]     |
| - Type d'outil - tour CNC        | : VDI 40           |
| - Vitesse outils tournants       | : 4000 [tr/min]    |
| - Puissance outils tournants     | : 3.7 [kW]         |
| <b>CONTRE POINTE</b>             |                    |
| - Type de contre-pointe          | : Manuelle         |
| - Type de cône                   | : MK 4             |
| - Course de contre-pointe        | : 500 [mm]         |
| - Course du fourreau             | : 100 [mm]         |
| <b>ALIMENTATION ELECTRIQUE</b>   |                    |
| - Tension alimentation           | : 400 [V]          |
| - Puissance installée            | : 17 [kW]          |
| <b>ENCOMBREMENT</b>              |                    |
| - Dimensions au sol              | : 3900 X 1870 [mm] |

**Type : Tour CNC**  
**Marque : BIGLIA**  
**Modèle : B501M**  
**Année : 1998**  
**N° Série : 5458**  
**N° Stock : T16378**

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| - Hauteur machine     | : 1960 [mm] |
| - Poids machine       | : 4300 [kg] |
| HEURES MACHINE        |             |
| - Heures sous tension | : 51376 [h] |
| - Heures de travail   | : 11041 [h] |

**EQUIPEMENT**

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| - CNC                    | : Fanuc 18-TB |
| - Bac d'arrosage         |               |
| - Convoyeur à copeaux    |               |
| - Récupérateur de pièces |               |
| - Embarreur              | : LNS         |
| - Mandrin 3 mors         |               |