SECONDHAND MACHINE TOOLS

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE
F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE
TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77
FAX +33 (0) 4 50 03 66 79
E-MAIL : rd@rdmo.com

GHIRINGHELLI M150 SP610

Type : Rectifieuse centerless cnc
Marque : GHIRINGHELLI
Modèle : M150 SP610
N° Série : C734
N° Stock : 10097

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre min./max. rectifiable	: 1 - 100 [mm]
- Longueur max. de la pièce en plongée	: 140 [mm]
- Diamètre min./max. meule de travail	: 440/610 [mm]
- Largeur max. meule de travail	: 80 [mm]
- Vitesse périphérique meule de travail	: 50 [m/s]
- Vitesse avec nouvelle meule de travail	: 1565 [tr/min]
- Diamètre min./max. meule d'entrainement	: 220/305 [mm]
- Largeur max. meule d'entrainement	: 67 [mm]
- Inclinaison max. meule d'entrainement	: +/- 7 [°]
- Vitesse meule d'entrainement en usinage	: 0/140 [tr/min]
- Vitesse meule d'entrainement en dressage	: 200 [tr/min]
- Puissance installée totale	: 41 [kW]
- Dimensions (LxlxH)	: 5920 x 5071 x 2500 [mm]
- Poids net	: 7000 [kg]

EQUIPEMENT

- Commande CNC SIEMENS 840D
- 5 axes numériques (1 pour dressage meule travail, 2 pour meule entrainement, 1 pour chariot supérieur, 1 pour chariot inférieur)
- Dressage de la meule de travail par molette diamantée
- Dressage de la meule d'entrainement par pointe diamant
- Alimentation automatique des pièces par bol vibrant
- Bande d'évacuation des pièces

Descriptif technique sans garanties, seulement à titre indicatif. Si documentation technique, livrée sur CDROM au format PDF.
RD Machine Outils - SAS au capital de 1.250.000 Euros - Membre de l'Association Européenne des Marchands de Machines Outils