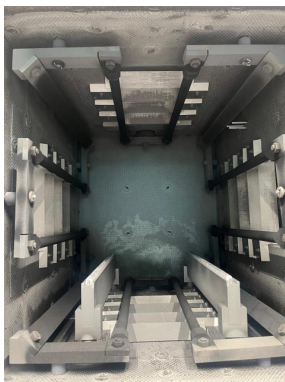


TAV Lot de 2 cellules de traitement thermique automatisées sous vide TPHF 40/45/60 HP

Type : Four
Marque : TAV
Modèle : Lot de 2 cellules de traitement thermique automatisées sous vide TPHF 40/45/60 HP
Année : 2012
N° Série : 465 - 514
N° Stock : T16283



Lot de 2 cellules de traitement thermique automatisées sous vide TPHF 40/45/60 HP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions utiles	: 400 x 450 x 600 [mm]
- Volume de la chambre de chauffe	: 96 [dm ³]
- Charge max.	: 250 [kg]
- Température max.	: 1400 [°C]
- Température max. de travail	: 260 - 1350 [°C]
- Température max. de chauffage sous convection	: 750 [°C]
- Temps de chauffage de 50°C à 1250°C	: 60 [min]
- Temps de refroidissement de la chambre de 1200°C à 200°C	: 2 [min]

GROUPE DE POMPAGE

- Pompe primaire mécanique	: Drystar GV160
* Vitesse de pompage	: 160 [m ³ /h]
* Puissance	: 7.5 [kW]
- Pompe type Roots	: Edwards EH1200
* Vitesse de pompage	: 500 [m ³ /h]
* Puissance	: 3 [kW]
- Pompe à diffusion	: Edwards HT16B
* Vitesse de pompage	: 6.500 [l/s]

Type : Four

Marque : TAV

Modèle : Lot de 2 cellules de traitement thermique automatisées sous vide TPHF 40/45/60 HP

Année : 2012

N° Série : 465 - 514

N° Stock : T16283

* Puissance	: 9 [kW]
GAZ	
- Gaz de refroidissement	: Argon ou Azote
- Puissance	: 90 [kW]
EAU	
- Pression min. / max. (entrée)	: 2.5 / 3.0 [bar]
- Pression min. / max. (sortie)	: 0 / 0.5
- Débit pour échangeur de chaleur en phase de refroidissement	: 400 [l/mn]
- Débit enceinte du four	: 200 [l/mn]
- Température max. entrée	: 30 [°C]
- Température max. entrée (DP)	: 25 [°C]
ALIMENTATION ELECTRIQUE	
- Tension alimentation	: 400 [V]
- Puissance installée	: 120 [kVA]
ENCOMBREMENT	
- Dimensions au sol	: 4.682 x 4.356 [mm]
- Hauteur machine	: 3.242 [mm]
- Poids machine	: 5000 [kg]
- Niveau de vide	: 10-5
- Niveau de pression de refroidissement	: 11.5 bar abs
EQUIPEMENT	
- CNC	: Siemens S7
- Robot de chargement automatique	
- Centrale de refroidissement	
- 100 paniers	