

INDEX G250

Type : Centre de tournage/fraisage
Marque : INDEX
Modèle : G250
Année : 2007
N° Série : 540076
N° Stock : 9336



Tête de fraisage neuve en 2018

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 8
- Nombre de broches	: 1
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche	: ISO 702/1-8
- Puissance de broche	: 60 [kW]
- Vitesse de broche	: 3.500 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 102 [mm]
- Diamètre max sur le banc	: 560 [mm]
- Diamètre max en mandrin	: 315 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
CONTRE POINTE	
- Type de contre-pointe	: Numérique
- Type de cône	: ISO 30
- Distance entre pointes	: 1.400 [mm]
- Pression réglable	: par surveillance d'effort
BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE	
- Course X/Z	: 300 x 1.840 [mm]
- Course Y	: 286 [mm]
- Course axe B	: 360 [°]
- Précision d'indexation axe B	: 0,001 [°]
- Type d'outil	: HSK63
- Vitesse de broche	: 12.000 [tr/min]
- Puissance de broche	: 27,5 [kW]

Type : Centre de tournage/fraisage

Marque : INDEX

Modèle : G250

Année : 2007

N° Série : 540076

N° Stock : 9336

CHANGEUR D'OUTILS

- Type de changeur d'outils : Parapluie
- Capacité de magasin : 2 x 40

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 100 [kVA]

ENCOMBREMENT

- Dimensions au sol : 5.460 x 2.560 [mm]
- Hauteur machine : 3.000 [mm]
- Poids machine : 13.500 [kg]

HEURES MACHINE

- Heures sous tension : 37.800 [h]
- Heures de broche de tournage-fraisage : 7.891 [h]
- Heures de broche principale : 9.137 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : C200-4D (SIEMENS 840D Powerline)
- Interface(s) : RS232 / RJ45
- Bac d'arrosage : 900 [l]
- * avec pompe HP : 25 [bar]
- * avec filtration papier
- Arrosage centre broche
- Convoyeur à copeaux : KNOLL
- Aspirateur brouillard d'huile : BÜCHEL SH2000 PEV
- Refroidissement de broche
- Lunette marque/type : SMW SLU3 Ø12-152 à positionnement CNC
- Mandrin 3 mors : SMW KNCS-N-315-91
- Nombre de porte-outils de fraisage : 72
- Nombre de porte-outils de tournage : 12