

BUMOTEC S191

Type : Centre de tournage/fraisage
Marque : BUMOTEC
Modèle : S191
Année : 2011
N° Série : 3115
N° Stock : 9804P



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes : 7
- Nombre de broches : 2
- BROCHE PRINCIPALE**
- Puissance de broche : 15 [kW]
- Vitesses de broche : 6000 [tr/min]
- Diamètre maximum en barre : 42 [mm]
- Précision d'indexation axe C : 0.001 [°]
- CONTRE-BROCHE**
- Puissance de broche : 15 [kW]
- Vitesses de broche : 6000 [tr/min]
- Diamètre maximum en barre : 32 [mm]
- Précision d'indexation axe C : 0.001 [°]
- Course : 330 [mm]
- BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE**
- Course X/Z : 410/400 [mm]
- Course Y : 200 [mm]
- Course axe B : -25/+115 [°]
- Précision d'indexation axe B : 0.001 [°]
- Type d'outil : HSK40
- Vitesses de broche : 30000 [tr/min]
- Puissance de broche : 8 [kW]
- CHANGEUR D'OUTILS**
- Type de changeur d'outils : Parapluie
- Capacité du magasin d'outils : 60

Type : Centre de tournage/fraisage

Marque : BUMOTEC

Modèle : S191

Année : 2011

N° Série : 3115

N° Stock : 9804P

- Temps de changement d'outil : 1.2 [sec]

- Nombre de positions : 60

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]

HEURES MACHINE

- Heures sous tension : 62463 [h]

- Heures de travail : 28720 [h]

ÉQUIPEMENT

- CNC : Fanuc 31i model A5

- Manivelle électronique déportée

- Règles de mesure directe

- Bac d'arrosage

* avec pompe haute pression : 100 [bars]

* Arrosage centre broche

- Aspirateur brouillard d'huile

- Refroidissement de broche

- Palpeur outils

- Contrôle bris d'outil

- Récupérateur de pièces

- Embarreur

- Système anti-incendie

* NB : sans garantie de fonctionnement. A faire contrôler par un organisme qualifié de l'acheteur.

- Nombre de porte-outils de fraisage : 30