

BUMOTEC S 191

Type : Centre de tournage/fraisage

Marque : BUMOTEC

Modèle : S 191

Année : 2008

N° Série : 2982

N° Stock : 10488



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|------------------|
| - Nombre d'axes | : 7 |
| - Nombre de broches | : 2 |
| BROCHE PRINCIPALE | |
| - Puissance de broche | : 15 [kW] |
| - Vitesses de broche | : 6000 [tr/min] |
| - Diamètre maximum en barre | : 42 [mm] |
| - Précision d'indexation axe C | : 0.001 [°] |
| CONTRE-BROCHE | |
| - Puissance de broche | : 15 [kW] |
| - Vitesses de broche | : 6000 [tr/min] |
| - Diamètre maximum en barre | : 42 [mm] |
| - Précision d'indexation axe C | : 0.001 [°] |
| - Course | : 330 [mm] |
| BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE | |
| - Course X/Z | : 410/400 [mm] |
| - Course Y | : 200 [mm] |
| - Course axe B | : -25/+115 [°] |
| - Précision d'indexation axe B | : 0.001 [°] |
| - Type d'outil | : HSK40 |
| - Vitesses de broche | : 30000 [tr/min] |
| - Puissance de broche | : 8 [kW] |
| CHANGEUR D'OUTILS | |
| - Type de changeur d'outils | : Parapluie |
| - Capacité du magasin d'outils | : 60 |

Type : Centre de tournage/fraisage

Marque : BUMOTEC

Modèle : S 191

Année : 2008

N° Série : 2982

N° Stock : 10488

- Temps de changement d'outil : 1.2 [sec]
- Nombre de positions : 60
ALIMENTATION ELECTRIQUE
- Tension alimentation : 400 [V]
ENCOMBREMENT
- Dimensions au sol : 3300 x 2900 [mm]
- Hauteur machine : 2100 [mm]
- Poids machine : 5000 [kg]
HEURES MACHINE
- Heures de travail : 11659 [h]

ÉQUIPEMENT

- CNC : Fanuc 31i model A5
- Règles de mesure directe
- Bac d'arrosage
* avec pompe haute pression : 70 [bars]
* Arrosage centre broche
- Aspirateur brouillard d'huile : ELBARON RON/A 100 DV
- Refroidissement de broche
- Palpeur pièce : Renishaw OMP40-2
- Récupérateur de pièces
- 1 Broche NAKANISHI HTS1501S : 150.000 [tr/min]
- Système anti-incendie
* NB : sans garantie de fonctionnement. A faire contrôler par un organisme qualifié de l'acheteur.
- Tire-Barres