

## OKK HM1600

**Type : Centre d'usinage horizontal**

**Marque : OKK**

**Modèle : HM1600**

**Année : 2014**

**N° Série : 119**

**N° Stock : 10768**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 4
<b>BROCHE DE FRAISAGE</b>	
- Type de porte outil	: BT50
- Puissance de broche	: 40 [kW]
- Vitesse de broche	: 12000 [tr/min]
<b>AXES LINEAIRES</b>	
- Courses axes X/Y/Z	: 2400/1650/1750 [mm]
- Vitesses avances rapides (X/Y/Z)	: 42 [m/min]
- Vitesses avances travail (X/Y/Z)	: 20 [m/min]
<b>AXE ROTATIF B</b>	
- Course en degrés	: 360 [°]
- Précision d'indexation	: 0.001 [°]
<b>CHANGEUR D'OUTILS</b>	
- Type de changeur d'outils	: Bras chargeur
- Capacité de magasin	: 116
- Temps de changement d'outil	: 3.8 [s]
<b>CHANGEUR DE PALETTES</b>	
- Type de changeur de palettes	: Rotopalette
- Dimension palette	: 1600 x 1250 [mm]
- Nombre de palettes	: 2
- Poids admissible sur palette	: 5000 [kg]
- Distance centre palette / nez broche (mini/maxi)	: 100 - 1750 [mm]
- Diamètre maxi pièce	: 2500 [mm]
- Hauteur maxi pièce	: 1850 [mm]

**Type : Centre d'usinage horizontal**

**Marque : OKK**

**Modèle : HM1600**

**Année : 2014**

**N° Série : 119**

**N° Stock : 10768**

**ALIMENTATION ELECTRIQUE**

- Tension alimentation : 400 [V]  
- Puissance installée : 86 [kVA]

**ENCOMBREMENT**

- Dimensions au sol : 9.485 x 6.155 [mm]  
- Hauteur machine : 4.370 [mm]  
- Poids machine : 50000 [kg]

**HEURES MACHINE**

- Heures de travail : 15446 [h]

**EQUIPEMENT**

- CNC : Fanuc 31i-model B5  
Interface(s) : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA  
- Manivelle électronique déportée  
- Lampe d'état 3 couleurs  
- Bac d'arrosage  
\* avec pompe HP : 70 [bar]  
\* avec groupe froid liquide de coupe  
\* Avec douchette de lavage  
- Convoyeur à copeaux  
- Palpeur outils marque/type  
- Palpeur pièce marque/type : Renishaw RMP60