

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77

FAX +33 (0) 4 50 03 66 79 E-MAIL : rd@rdmo.com

STUDER S25 CNC

Type: Rectifieuse cylindrique cnc

Marque : STUDER Modèle : S25 CNC Année : 1999

N° Série: 025-0096-90-018

N° Stock: 7461





Rectification extérieure

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- distance entre-pointe : 200 [mm] - hauteur de pointe : 100 [mm] - courses (X/Z) : 130 / 170 [mm]

POUPEE PORTE-MEULE

- dimensions meules : 400 x 63 x 127 [mm]

- vitesse périphérique
- puissance
- orientation
: 45 [m/sec]
: 3 [kW]
- orientation
: 30 [°]

POUPEE PORTE-PIECE

- cône : CM4

- vitesses : 600 - 3000 [tr/min] - puissance : 0,5 [kW]

: +/- 0,5 [°]

: 19 [kVA]

- précision d'indexation axe C

CONTREPOINTE

- cône : CM2 - course du fourreau : 30 [mm]

ALIMENTATION ELECTRIQUE
- tension : 400 [V]
- fréquence : 50 [Hz]

DIMENSIONS

- puissance installée

- surface au sol : 1760 x 2180 [mm]

Type: Rectifieuse cylindrique cnc

Marque: STUDER Modèle: S25 CNC Année: 1999

N° Série: 025-0096-90-018

N° Stock: 7461

- hauteur : 2630 [mm] - poids : 4.000 [kg]

HEURES MACHINE

- heures sous tension : 46.943 [h] - heures de travail : 21.529 [h]

ÉQUIPEMENT

- CNC FANUC 16TB

- options : Studer Release B, Pictogramming

: ELOSTA BF2000

- interface : RS232C

- manivelle électronique déportée

- règles de mesure directe sur X et Z

- contrepointe avec réglage fin de concentricité - recul hydraulique du fourreau de contrepointe

- molette de dressage orientable sur table : FISCHER AES-72x230/3 - équilibrage dynamique de meule : DITTEL HBA 4000 - prédisposition palpeur de diamètre : MOVOMATIC ES400 : FELSOMAT

- prédisposition pour robot de chargement / déchargement pièce

- porte avant automatique - prédisposition pour arrosage - aspiration électrostatique

- mandrin à pinces pneumatique

- 1 porte-meule - 1 meule

- bras support pour changement de meule zéro gravité

- 1 arbre d'équilibrage

Page 2/2