

### SECONDHAND MACHINE TOOLS

## www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77

FAX +33 (0) 4 50 03 66 79 E-MAIL : rd@rdmo.com

# WILLEMIN MACODEL W 508 MT

Type: Centre de tournage/fraisage Marque: WILLEMIN MACODEL

Modèle: W 508 MT Année: 2007

N° Série : 104 N° Stock : 10495





### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Nombre d'axes : 5 - Nombre de broches : 2

BROCHE PRINCIPALE

Vitesses de broche : 6000 [tr/min]
 Diamètre maximum en barre : 42 [mm]
 Précision d'indexation axe C : 0.0001 [°]

CONTRE-BROCHE

Vitesses de broche : 6000 [tr/min]Diamètre maximum en barre : 42 [mm]

ETAUX - 2 mors

- Serrage pneumatique

BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE

- Course X/Z : 450/425 [mm]
- Course Y : 200 [mm]
- Course axe B : -15/+100 [°]
- Précision d'indexation axe B : 0.0001 [°]
- Type d'outil : HSK-E40
- Vitesses de broche : 30000 [tr/min]
- Puissance de broche : 10/15 [kW]

CHANGEUR D'OUTILS

- Type de changeur d'outils : Bras chargeur

- Capacité du magasin d'outils : 48

ALIMENTATION ELECTRIQUE

Type: Centre de tournage/fraisage Marque: WILLEMIN MACODEL

Modèle : W 508 MT Année : 2007 N° Série : 104 N° Stock : 10495

Tension alimentation : 400 [V]
 Puissance installée : 35 [kVA]

**ENCOMBREMENT** 

- Dimensions au sol : 3150 X 2650 [mm]
- Hauteur machine : 2600 [mm]
- Poids machine : 2500 [kg]

HEURES MACHINE

- Heures de travail : 28423 [h]

#### ÉQUIPEMENT

- CNC : Fanuc 31i-model A5

- Conversationnel

- Lampe d'état 3 couleurs

- Bac d'arrosage

- Fonction contre pointe dans la contre broche

Refroidissement de brocheRécupérateur de pièces

- Embarreur : LNS QUICK LOAD SERVO III

\* NB : sans garantie de fonctionnement. A faire contrôler par un organisme qualifié de l'achet ur.

- Groupe hydraulique