

WILLEMEN MACODEL W 508 MT

Type : Centre de tournage/fraisage
 Marque : WILLEMEN MACODEL
 Modèle : W 508 MT
 Année : 2007
 N° Série : 104
 N° Stock : 10495



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes : 5
- Nombre de broches : 2
- BROCHE PRINCIPALE**
- Vitesses de broche : 6000 [tr/min]
- Diamètre maximum en barre : 42 [mm]
- Précision d'indexation axe C : 0.0001 [°]
- CONTRE-BROCHE**
- Vitesses de broche : 6000 [tr/min]
- Diamètre maximum en barre : 42 [mm]
- ETAUX**
- 2 mors
- Serrage pneumatique
- BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE**
- Course X/Z : 450/425 [mm]
- Course Y : 200 [mm]
- Course axe B : -15/+100 [°]
- Précision d'indexation axe B : 0.0001 [°]
- Type d'outil : HSK-E40
- Vitesses de broche : 30000 [tr/min]
- Puissance de broche : 10/15 [kW]
- CHANGEUR D'OUTILS**
- Type de changeur d'outils : Bras chargeur
- Capacité du magasin d'outils : 48
- ALIMENTATION ELECTRIQUE**

Type : Centre de tournage/fraisage
Marque : WILLEMIN MACODEL
Modèle : W 508 MT
Année : 2007
N° Série : 104
N° Stock : 10495

- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 35 [kVA]
ENCOMBREMENT
- Dimensions au sol : 3150 X 2650 [mm]
- Hauteur machine : 2600 [mm]
- Poids machine : 2500 [kg]
HEURES MACHINE
- Heures de travail : 28423 [h]

ÉQUIPEMENT

- CNC : Fanuc 31i-model A5
- Conversationnel
- Lampe d'état 3 couleurs
- Bac d'arrosage
- Fonction contre pointe dans la contre broche
- Refroidissement de broche
- Récupérateur de pièces
- Embarreur : LNS QUICK LOAD SERVO III
* NB : sans garantie de fonctionnement. A faire contrôler par un organisme qualifié de l'acheteur.
- Groupe hydraulique